

INFORMACIÓN TECNICA

PROPIEDADES QUIMICAS

Alloy	Silicon	Iron	Copper	Mangabese	Magnesium	Chromium	Zinc	Titanium	Other Elements		Aluminium
5052	0.25	0.40	0.10	0.10	2.2-2.8	0.15-0.35	0.10	...	Each 0.05	Total 0.15	remainder

NORMA ASTM B-209

PROPIEDADES MECÁNICAS

Alloy	Temper	Specified Thickness, in	Tensile Strength, ksi		Yield Streng (0.0% offset), ksi		Elongation in 2 in. Or 4x Diameter, min %	Bend Diameter Factor, N
			Min	Max	Min	Max		
5052	O	0.006-0.007	25	31	9.5	...	...	0
5052	O	0.008-0.012	25	31	9.5	...	14	0
5052	O	0.013-0.019	25	31	9.5	...	15	0
5052	O	0.020-0.031	25	31	9.5	...	16	0
5052	O	0.032-0.050	25	31	9.5	...	18	0
5052	O	0.051-0.113	25	31	9.5	...	19	0
5052	O	0.114-0.249	25	31	9.5	...	20	0
5052	O	0.250-3.000	25	31	9.5	...	18	...
5052	H141	0.090-0.174	35.5	...	24	...	6	...
5052	H141	0.175-0.300	34	...	34	...	8	...
5052	H32C or H22C	0.017-0.019	31	38	23	...	4	0
5052	H32C or H22C	0.020-0.050	31	38	23	...	5	1
5052	H32C or H22C	0.051-0.113	31	38	23	...	7	2
5052	H32C or H22C	0.114-0.249	31	38	23	...	9	3
5052	H32C or H22C	0.250-0.499	31	38	23	...	11	...
5052	H32C or H22C	0.500-2.00	31	38	23	...	12	...
5052	H32C or H22C	0.009-0.019	34	41	26	...	3	1

APLICACIONES Y CARACTERISTICAS

Construcción de edificios, cadenas para cercas, clavos, tubería flexible, navieras, tiras de alambre, aeroespaciales, productos químicos, automotriz.

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Recomendado para soldar con autógena • Buen aspecto • Recomendado para ensamblar • Fuerza mecánica • Ligereza • Conveniente para la decoración | <ul style="list-style-type: none"> • Buena resistencia mecánica • Alta resistencia a la corrosión especialmente al agua de mar • Muy buena soldabilidad |
|---|--|